



Toolbox Talks

Concienciación



Todos los trabajadores podrían exponerse a los peligros de la riesgosa energía. Los trabajadores necesitan familiarizarse con como bloqueo etiquetado (LOTO) podría afectarlos, como reconocer cuando bloqueo etiquetado se necesita o si está puesto y que se requiere antes de hacer cualquier trabajo que requiera bloqueo etiquetado.

OSHA Estándar 1926.417 Los controles que van a ser desactivados durante el desarrollo de trabajo en equipo o circuitos energizados o desenergizados deben ser etiquetados. El equipo o circuitos que son desenergizados deben ser dictados como inoperante y deben tener etiquetas sujetas en todos los puntos donde dicho equipo o circuitos pueden ser energizados. Las etiquetas deben ser colocadas para identificar claramente el equipo o circuitos en los que se está trabajando.

Bloqueo se refiere al acto de colocar una barrera física, como un candado, cubierta o cadena, que previene que la máquina o componente de equipo de encenderse o ser activado.

Etiquetado es la aplicación de una marca o etiqueta colocada cerca del bloqueo que alerta a otros del estado de bloqueo del equipo

El Bloqueo y Etiquetado siempre deben ser utilizados juntos para maximizar la seguridad.

- Fallar al bloquear y etiquetar adecuadamente un equipo puede resultar en lesiones a los trabajadores que están dando servicio, reparando o ajustando el equipo.
- Reconoce cuando un equipo está bloqueado, etiquetado, o ambos – busca etiquetas, señales o candados en los puntos de inicio, interruptores, válvulas o paneles de control.
- ¡Nunca manipules o quites un dispositivo de bloqueo o etiquetado!
- Solo el personal que ha recibido entrenamiento específico y siguen los procedimientos correctos están autorizados a realizar bloqueo etiquetado.
- Identifique y etiquete todas las fuentes de energía peligrosa en el lugar de trabajo.
- ¡Nunca intente eludir un dispositivo de bloqueo o etiquetado!
- Cuando hay potencial para que más de un trabajador preste servicio al mismo equipo que requiere que se coloquen los procedimientos de bloqueo y etiquetado, es mejor que cada trabajador tenga su propio bloqueo y etiquetado en el equipo para asegurar que la seguridad de cada individuo se mantenga.
- Inspecciones regulares, al menos anualmente, en el proceso de bloqueo etiquetado asegurará que los procedimientos funcionen como estaba previsto

